

COLLECTIONS

Line


mediterranea®
Ceramica Km 0

made in Gardinia

UNA STORIA MEDITERRANEA
AUTENTICA...

Eine authentische mediterrane Geschichte...

AN AUTHENTIC MEDITERRANEAN
STORY...

Une histoire Méditerranéenne authentique...





Foto: Studio Yeroblo

PROGETTIAMO IL FUTURO PARTENDO DALLA TERRA CHE CI OSPITA

We plan the future starting from the land that hosts us.

IT_ Ceramica Mediterranea è l'unico produttore di Grès Porcellanato Italiano a km zero e realizza in Sardegna creazioni per i brand Mediterranea e Abitzaì. L'azienda nasce dalla tenacia e visione imprenditoriale di Bernhard e Claudia Mazohl che acquistano la fabbrica di Guspini nel 2001 e nel corso di vent'anni trasformano la produzione e il marchio in una delle realtà più interessanti della ceramica Made in Italy.

Contraddistinto da un forte impegno sociale e agenda sostenibile, il marchio promuove la salvaguardia e la rigenerazione del territorio. In collaborazione con Enel X ed Enel Green Power, nel 2021 lancia il Progetto Isola Verde, con l'obiettivo di raggiungere una produzione ad impatto zero e l'indipendenza da fonti fossili.

Le materie prime sono ricavate responsabilmente in partnership con cave locali che garantiscono il totale ripristino della vegetazione e la rigenerazione del territorio. Si recuperano e riutilizzano tutti gli scarti cotti di produzione reintegrati nel ciclo produttivo, così da poter ridurre la temperatura di cottura e l'impatto energetico. Per ridare vita ai materiali si utilizzano impianti e processi tecnologici avanzati che abbattano i costi di smaltimento e risparmino il nuovo utilizzo di materie prime. Attraverso tecnologie innovative vengono riciclate tutte le acque di lavorazione e reintrodotte nel ciclo produttivo per ridurre al minimo il consumo d'acqua di processo e di falda. Alimentando l'impianto produttivo con pannelli fotovoltaici e recuperando il calore residuo dai forni si evita l'emissione di migliaia di tonnellate di CO².

Seguendo un modello di business responsabile fortemente legato al territorio l'Azienda lavora nel più possibile rispetto dei ritmi della natura e della terra che la ospita.

EN_ Ceramica Mediterranea is an Italian porcelain stoneware company. It creates collections for the brands Mediterranea and Abitzaì in Sardinia, featuring locally sourced raw materials and an on-site production powered by an unmatched social and sustainable agenda. The brainchild of Bernhard and Claudia Mazohl, its story began in 2001 with the purchase of the factory in Guspini, Sardinia. The family embarks on a twenty-year journey to create a sustainable porcelain stoneware production within Italy and a house of brands representing a unique reality in the Ceramic landscape. The company's responsible business model promotes circular practices and the preservation and regeneration of the territory. In partnership with Enel X and Enel Green Power, Ceramica Mediterranea launches The Green Island Project to reach carbon-neutral production and independence from fossil fuels.

Raw materials are sourced responsibly in partnership with local quarries that guarantee the preservation of the natural landscape and practise regenerative initiatives. During the manufacturing process, the waste from firing and baking is recycled and reused in order to reduce baking kiln temperatures and energy consumption. The integration of waste through the deployment of advanced technologies lowers the cost of garbage disposal and saves the usage of new raw materials. Water recycling is practised throughout the production cycle to curb consumption. By powering our production with solar panels and recouping residual heat from the kiln to deploy in new processes, Ceramica Mediterranea is avoiding the emission of tons of CO².

Honouring its profound ties to the Island, the business works with the utmost respect towards the environment, the local community and the rhythm of nature.

WIR ENTWERFEN DIE ZUKUNFT VON DEM LAND AUS, DAS UNS BEHERBERGT

Projetons le futur en partant de la Terre qui nous accueille

DE_ Ceramica Mediterranea ist der einzige italienische Hersteller von Feinsteinzeug und produziert auf Sardinien Kreationen für die Marken Mediterranea und Abitzai. Das Unternehmen entstand aus der Hartnäckigkeit und der unternehmerischen Vision von Bernhard und Claudia Mazohl, die 2001 die Fabrik in Guspini erwarben und im Laufe von zwanzig Jahren die Produktion und die Marke in eine der interessantesten Realitäten der Keramik Made in Italy verwandelten.

Die Marke zeichnet sich durch ein starkes soziales Engagement und eine nachhaltige Agenda aus und fördert die Erhaltung und Erneuerung des Territoriums. In Zusammenarbeit mit Enel X und Enel Green Power wurde im Jahr 2021 das Projekt "Grüne Insel" ins Leben gerufen, mit dem Ziel, eine umweltfreundliche Produktion und Unabhängigkeit von fossilen Brennstoffen zu erreichen.

Die Rohstoffe werden in Partnerschaft mit lokalen Steinbrüchen, die die vollständige Wiederherstellung der Vegetation und die Regeneration des Bodens garantieren, verantwortungsvoll beschafft. Alle gebrannten Produktionsabfälle werden zurückgewonnen und wiederverwendet und in den Produktionszyklus integriert, so dass die Brenntemperaturen und die Energieauswirkungen reduziert werden können. Es werden fortschrittliche Anlagen und technologische Verfahren eingesetzt, um Materialien wieder nutzbar zu machen, wodurch die Entsorgungskosten gesenkt und der Einsatz von Rohstoffen eingespart wird. Durch innovative Technologien wird das gesamte anfallende Wasser recycelt und dem Produktionskreislauf wieder zugeführt, um den Prozess- und Grundwasserverbrauch zu minimieren. Durch die Energieversorgung der Produktionsanlage mit Photovoltaikanlagen und die Rückgewinnung der Abwärme aus den Öfen wird der Ausstoß von Tausenden von Tonnen CO² vermieden.

Durch die Verfolgung eines verantwortungsvollen Geschäftsmodells, das eng mit dem Territorium verbunden ist, arbeitet das Unternehmen so weit wie möglich im Einklang mit den Rhythmen der Natur und dem Land, das es beherbergt.

FR_ Ceramica Mediterranea est le seul producteur de grès cérame italien à kilomètre zéro. C'est en Sardaigne que la société réalise ses créations pour les marques Mediterranea et Abitzai. La fondation de l'entreprise se rattache à la ténacité et à la vision entrepreneuriale de Bernhard et Claudia Mazohl, qui ont acquis l'établissement de Guspini en 2001 et, au cours des vingt dernières années, ont fait des produits et de la marque l'une des réalités les plus intéressantes de la céramique Made in Italy.

Caractérisée par un engagement social marqué et un agenda durable, la marque encourage la défense et la régénération du territoire. En 2021, avec la collaboration d'Enel X et d'Enel Green Power, elle a lancé le projet « Isola Verde », dans l'objectif de parvenir à une production à impact zéro et à l'indépendance vis-à-vis des sources fossiles.

Les matières premières s'obtiennent de manière responsable en collaboration avec des carrières locales assurant la restauration totale de la végétation et la régénération du territoire. Tous les déchets de production cuits sont récupérés et réintégrés dans le cycle de production, ce qui permet de réduire la température de cuisson et l'impact énergétique. En vue de redonner vie aux matériaux, l'on utilise des installations et des processus technologiques de pointe, en mesure d'entraîner une réduction des coûts de mise au rebut et d'économiser l'utilisation de nouvelles matières premières. Grâce à des technologies novatrices, toutes les eaux de traitement sont recyclées et réintroduites dans le processus de production, en vue de minimiser la consommation d'eau de processus et de nappe phréatique. En choisissant d'alimenter l'installation de production avec des panneaux photovoltaïques et de récupérer la chaleur résiduelle des fours, l'on évite l'émission de milliers de tonnes de CO².

La société, dans la mesure du possible, travaille dans le respect des rythmes de la nature et de la terre qui l'accueille, ayant adopté un modèle d'entreprise responsable fortement lié au territoire.





STONE EFFECT

Line





Smoke 60x120
6020RLE18G



Sand 60x120
6020RLE05G

Almond 60x120
6020RLE36G

Smoke 60x60
G6060RLE18



Sand 60 x 60
G6060RLE05

Almond 60x60
G6060RLE36



60 x 60 cm
24" x 24"



60 x 120 cm
24" x 48"

8,5 mm









Imballi e pesi

PACKING AND WEIGHTS

SIZE (cm)	SIZE (inches)	SPESSORE THICKNESS	PZ/BOX	MQ/BOX	KG/BOX	BOX/PAL	MQ/PAL	KG/PAL
60 x 60 RETT.	24"x24"	> < 8,5 mm	4	1,44	28,00	32	46,08	896
60 x 120 RETT	24"x48"	> < 8,5 mm	2	1,44	28,00	30	43,20	840

IT_ Queste misure sono indicative, vi preghiamo di chiedere maggiori informazioni al vostro agente di fiducia o consultare il sito web ufficiale.

EN_ These are indicative measures, please contact your representative for more info or visit our official website.

DE_ Achtung: die angegebenen Maße sind Zirkaangaben. Wir bitten Sie bei Bedarf Ihren Händler zu fragen oder auf unserer Webseite nachzuschauen.

FR_ Ces mesures sont indicatives, nous vous prions de bien vouloir demander plus d'informations chez votre agent ou de consulter le site officiel.

< *Line Smoke, Line Sand* – 60 x120 rett.

SIMBOLOGIA | SYMBOLS

IT_ I simboli rappresentati nella legenda sottostante indicano le caratteristiche tecniche e le condizioni d'impiego raccomandate del gres porcellanato.

DE_ Die nachfolgend dargestellten Symbole zeigen die technischen Eigenschaften und empfohlenen Einsatzbedingungen für Feinsteinzeug auf.



Piastrelle particolarmente indicate per l'esterno
 Tiles especially suitable for outdoor applications
 Fliesen besonders für den Außenbereich geeignet
 Carreaux particulièrement adaptés pour l'extérieur



IT_ Luoghi pubblici e commerciali a traffico leggero.
 Piastrelle indicate per rivestimenti di pavimenti in aree soggette a calpestio da traffico ordinario con sporco abrasivo come ad esempio ingressi, hotel, negozi ed aree vendita.

EN_ Public and commercial places with light traffic.
 Tiles suitable for floor coverings in areas subject to ordinary foot traffic with abrasive soiling such as lobbies, hotels, stores and retail areas.



Piastrelle indicate per rivestimento interno/esterno
 Tiles suitable for internal/external covering
 Fliesen geeignet für Innen-/Außenbereiche
 Carreaux indiquées pour revêtements intérieurs/extérieurs



Piastrelle indicate per zone limitrofe a piscine
 Tiles suitable for areas around swimming pools
 Fliesen geeignet für Bereiche im Swimmingpool Umfeld
 Carreaux indiqués pour les zones autour des piscines

EN_ The symbols represented in the legend below indicate the technical characteristics and recommended conditions of use of porcelain stoneware.

FR_ Les symboles figurant dans la légende ci-dessous indiquent les caractéristiques techniques et les conditions d'utilisation recommandées du grès cérame.



Piastrelle indicate per abitazioni residenziali
 Tiles suitable for residential buildings
 Fliesen geeignet für den gehobenen Wohnbereich
 Carreaux indiquées pour habitations résidentielles

DE_ Öffentliche und gewerbliche Plätze mit leichter Nutzung. Fliesen für Bereiche mit Belastung durch Fußgänger und dem dadurch auftretenden Schmutz, wie z. B. in Eingangsbereichen, Hotels, Geschäften und Verkaufsflächen.

FR_ Ambiances publiques et commerciales à circulation légère.
 Carreaux indiqués pour les revêtements de sol dans des zones sujettes au trafic ordinaire avec de la saleté abrasive comme par exemple les entrées, hôtels, magasins et espaces de vente.



Resistenza al gelo
 Frost resistance
 Frostbeständig
 Résistance au gel



Rettificato
 Rectified
 Rektifiziert
 Broyé



Piastrelle indicate per pavimenti
 Tiles specifically used for floors
 Fliesen geeignet für Fußböden
 Carreaux indiqués pour les sols



Pezzi speciali su richiesta
 Special trims on request
 Sonderstücke auf Anfrage
 Pièces spéciales sur demande

► pag. 147

SIMBOLOGIA | SYMBOLS



V1

Piastrelle a tono uniforme

Items with uniform shade and graphic from tile to tile

Gleichmäßig farbige Fliesen

Carreaux à tonalité uniforme



V3

Piastrelle con media variazione di tono e disegno

Items with moderate shade and graphic variation from tile to tile

Fliesen mit mittlerer Farbton- und Designvariation

carreaux présentant de moyennes variations de tonalité et design



V2

Piastrelle con lieve variazione di tono e disegno

Items with slight shade and graphic variation from tile to tile

Fliesen mit leichter Farbton- und Designvariation

Carreaux présentant de légères variations de tonalité et design



V4

Piastrelle con variazione random di tono e disegno

Items with random shade and graphic variation from tile to tile

Fliesen mit zufälliger Farbton- und Designvariation

carreaux présentant de variations random de tonalité et design



Proprietà antisdrucchiolo Anti-slip properties

DIN 51130

IT_ È una norma tedesca che misura la determinazione della resistenza allo scivolamento per pavimentazioni di ambienti di lavoro e zone operative con superfici sdruciolevoli. Il metodo adottato è il calpestio su un piano ad inclinazione variabile.

La classificazione per le caratteristiche antisdrucchiolo prevede 5 gruppi: R9, R10, R11, R12, R13.

EN_ This is a German standard that measures the slip resistance for floors in workplaces and operating areas with slippery surfaces. The method used is treading on a ramp with a variable inclination. The classification for the anti-slip characteristics foresees 5 groups: R9, R10, R11, R12, R13.

Anti-Rutsch-Klassifizierungen Caractéristiques de l'antidérapant

DIN 51130

DE_ Dies ist eine deutsche Norm zur Bestimmung der Rutschhemmung von Böden in Arbeitsbereichen oder Bereichen mit rutschigen Oberflächen. Die angewandte Methode ist das Auftreten auf einer Ebene mit variabler Neigung. Die Klassifizierung für die rutschhemmenden Eigenschaften sieht 5 Gruppen vor: R9, R10, R11, R12, R13.

FR_ Il s'agit d'une norme allemande qui prévoit la détermination de la résistance au glissement dans les lieux de travail et les zones d'exploitation présentant des surfaces glissantes. La méthode adoptée est le foulage sur un plan à inclinaison variable. La classification pour les caractéristiques antidérapantes prévoit 5 groupes : R9, R10, R11, R12, R13.



Proprietà antisdrucchiolo su bagnato Anti-slip properties on wet surfaces

DIN 51097

IT_ È una norma tedesca che prevede la determinazione delle proprietà anti-scivolo in zone bagnate. Il metodo adottato prevede una camminata a piedi nudi su un piano ad inclinazione variabile dove viene fatta scorrere l'acqua. La classificazione per le caratteristiche antisdrucchiolo su bagnato prevede 3 gruppi: A, B (A+B), C (A+B+C).

EN_ This is a German standard for measuring anti-slip properties in wet areas. The testing method involves treading barefoot on a ramp inclined at various angles with water running over it. The classification system for antislip properties is divided into 3 ratings: A, B (A+B), C (A+B+C).

Rutschhemmende Eigenschaften auf nassen Oberflächen Propriétés antidérapantes sur les surfaces humides

DIN 51097

DE_ Dies ist eine deutsche Norm zur Bestimmung der Rutschhemmung im Nassbereich. Bei der angewandten Methode wird barfuß auf einer Ebene mit variabler Neigung gelaufen, die mit Wasser benetzt wird. Die Klassifizierung für rutschhemmende Eigenschaften auf nassen Oberflächen sieht 3 Gruppen vor: A, B (A+B), C (A+B+C).

FR_ Il s'agit d'une norme allemande qui prévoit la détermination des propriétés antidérapantes dans les zones humides. La méthode adoptée prévoit une marche pieds nus sur un plan à inclinaison variable où de l'eau circule. La classification pour les caractéristiques antidérapantes sur humide prévoit 3 groupes : A, B (A+B), C (A+B+C).

TIPOLOGIA | TYPE

Grès porcellanato

IT_ Le piastrelle in grès porcellanato sono identificabili per la bassa porosità e la compattezza dell'impasto da cui deriva il termine "grès". Le superfici sono realizzate attraverso un processo di greificazione di argille, sabbie, feldspati ed altre sostanze naturali.

Nello specifico Ceramica Mediterranea utilizza materie prime di alta qualità dell'entroterra Sardo, valorizzando le risorse e l'economia dell'isola. Il grès porcellanato vanta tra le sue caratteristiche l'elevata resistenza all'abrasione, agli agenti chimici ed alla flessione. Ceramica Mediterranea continua ad investire su nuove tecnologie per ottimizzare la resa impiantistica e i cicli produttivi.

Tracciamo tutto con grande attenzione e valorizziamo la qualità dei prodotti, l'uso efficiente delle risorse, e la salvaguardia del nostro habitat.

Porcelain tile

EN_ Porcelain stoneware tiles are identifiable by the low porosity and compactness of the mixture.

The surfaces are made through a process of greification of clays, sands, feldspars and other natural substances.

Specifically Ceramica Mediterranea uses high quality raw materials of the Sardinian hinterland, thus enhancing the resources and economy of the island. The porcelain stoneware boasts among its characteristics the high resistance to abrasion, chemicals and bending. Ceramica Mediterranea continues to invest in new technologies to optimize plant performance and production cycles. We track everything with great attention and value the quality of products, the efficient use of resources, and the protection of our habitat.

Feinsteinzeug

DE_ Feinsteinzeug Fliesen erkennt man an der harten kompakten Oberfläche und seiner niedrigen Porosität, daher die Bezeichnung „Gres“. Die Oberfläche entsteht durch sintern von Ton, Sand, Feldspat und anderen natürlichen Stoffen. Ceramica Mediterranea verwendet ausschließlich hochwertige Rohstoffe aus Sardinien, dies zur Aufwertung der Ressourcen und der Wirtschaft der Insel. Weitere Vorteile des Feinsteinzeugs sind die hohe Abriebsfestigkeit, die Chemikalienresistenz und die Biegefestigkeit. Ceramica Mediterranea investiert kontinuierlich in neue Technologien um die Produktion zu erhöhen und die Produktionszyklen zu optimieren. Alle Produktionsschritte werden permanent überwacht, um die Qualität der Produkte und einen effizienten Umgang mit den Rohstoffen zu garantieren, dies zur Schonung unserer Umwelt.

Grès cérame

FR_ Les carreaux en grès cérame s'identifient par une faible porosité et par la compacité de la pâte d'où vient le terme "grès". Les surfaces sont réalisées grâce à un processus de gréification des argiles, des sables, des feldspaths et d'autres substances naturelles. Spécifiquement Ceramica Mediterranea utilise des matières premières de haute qualité provenant de l'arrière-pays sarde, valorisant ainsi les ressources et l'économie de l'île. Le grès cérame se distingue par une haute résistance à l'abrasion, aux agents chimiques et à la flexion. Ceramica Mediterranea investit toujours dans de nouvelles technologies afin d'optimiser les rendements de l'usine et le cycles de production. Nous suivons tout avec une grande attention et en donnant valeur à la qualité des produits, à l'utilisation efficace des ressources et à la sauvegarde de notre habitat.

CONDIZIONI DI VENDITA | TERMS OF SALE

IT_ È possibile consultare le condizioni di vendita sul sito www.ceramicamediterranea.it oppure direttamente all'indirizzo www.ceramicamediterranea.it/policies/terms-of-service

EN_ You can consult the conditions of sale on the website www.ceramicamediterranea.it or directly at www.ceramicamediterranea.it/en/policies/terms-of-service

■ TIPOLOGIA | TYPE

Posa in opera

IT_ Le nostre piastrelle possono essere posate indifferentemente sia secondo il metodo tradizionale (con malta cementizia) sia con collanti. Noi consigliamo una posa con questi ultimi poiché consentono di ottenere una maggiore aderenza fra il sottofondo e la piastrella.

Il metodo tradizionale richiede una certa esperienza considerata la bassa porosità di alcune tipologie produttive.

Si raccomanda di effettuare la stuccatura delle fughe solo dopo un certo lasso di tempo dalla posa del pavimento e del rivestimento così da permettere una perfetta adesione fra piastrella e sottofondo.

Le fughe dovranno essere ben pulite in profondità e poi stuccate con prodotti a base cementizia.

Il riempì-fughe applicato deve essere pulito dalla superficie dei pezzi entro un certo tempo (specificato dal produttore del riempì-fughe) per evitare problemi di ritenzione sulla superficie.

Verlegung

DE_ Unsere Fliesen können entweder mit der traditionellen Methode mit Zementmörtel oder mit Klebern verlegt werden. Wir empfehlen die Verlegung mit dem Letztgenannten, da sie eine größere Haftung zwischen dem Untergrund und der Fliese ermöglichen. Die traditionelle Methode erfordert aufgrund der geringen Porosität einiger Produkte eine gewisse Erfahrung. Wir empfehlen, die Abstände zwischen den Fliesen erst nach einer gewissen Zeit nach der Verlegung der Boden- und Wandfliesen zu verfugen, um eine perfekte Haftung zwischen Fliese und Untergrund zu gewährleisten. Die Fugen müssen gründlich tiefengereinigt und anschließend mit zementbasierten Produkten verfugt werden. Aufgetragene Spachtelmasse muss innerhalb einer bestimmten Zeit (vom Spachtelmassehersteller angegeben) von der Oberfläche entfernt werden, um eine Verhärtung auf der Fliesenoberfläche zu vermeiden.

Installation

EN_ The tiles can be installed either with cement mortar or with adhesives. We recommend installing using the latter, because it allows for better adherence between the substrate and the tile.

The installation with cement mortar requires experience considering the low porosity of tiles. It is recommended to grout the joints some time from the installation of the floor and wall tiles, for a perfect adhesion between tile and substrate. Joints must be thoroughly cleaned and then grouted with cement-based products.

Grout applied must be cleaned from the surface of the tile within a specific time (recommended by the grout manufacturer) to avoid grout retention issues.

Pose

FR_ Nos carreaux peuvent être posés soit selon la méthode traditionnelle (pose sur chape en utilisant mortier de ciment) soit en utilisant des colles de ciment élastiques. Nous recommandons la pose avec ces dernières car elles permettent d'obtenir une adhérence plus performante entre le support et le carreau.

La méthode de pose sur chape doit être parfaitement réalisée compte tenu de la faible porosité de certains produits. Nous recommandons d'effectuer le jointoiement des joints seulement après un certain laps de temps à partir de la pose du sol et du revêtement pour permettre une parfaite adhérence entre le carreau et le support. Les joints devront être soigneusement nettoyés et après scellés avec des produits à base de ciment. La surface du remplissage des joints devra être nettoyée dans un certain laps de temps (indiqué par le producteur) afin d'éviter de problèmes de rétention sur la surface.

■ CONDIZIONI DI VENDITA | TERMS OF SALE

DE_ Die AGB's sind auf der Webseite www.ceramicamediterranea.it oder direkt unter der Webadresse www.ceramicamediterranea.it/en/policies/terms-of-service einsehbar.

FR_ Il est possible de consulter les conditions de vente sur notre site www.ceramicamediterranea.it ou directement à l'adresse www.ceramicamediterranea.it/en/policies/terms-of-service

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

Caratteristiche tecniche	Norma	Valore prescritto dalle norme		Valore dichiarato
Technical features	Norm	Values required by the norms		Declared value
Technische Daten	Norm	Normvorschriften Werte		Deklariertes Wert
Caractéristiques techniques	Norme	Valeur Prescrite		Valeur déclarée

Conforme UNI EN 14411 – ISO13006 All. G Gruppo Bla | Comply with UNI EN 14411 – ISO13006 All. G Bla Group | In Übereinstimmung mit UNI EN 14411 – ISO13006 Anhang G Gruppe Bla | Classification selon Uni En 14411 – ISO13006 All. G Bla Group

DIMENSIONI SIZES Lunghezza e larghezza / Lenght and width / Länge und Breite / Longueur et largeur Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur Rettilinearità dei lati / Linearity / Kantengeradheit / Rectitude des aretes Ortogonalità / Wedging / Rechtwinkligkeit / Orthogonalité Planarità / Warpage / Ebenflächigkeit / Planéité	ISO 10545-2 * * Conforme ISO 13006 * According to ISO 13006	NON RETTIFICATO NOT RECTIFIED ± 0,6% max 2mm ± 5% max 0,5mm ± 0,5% max 1,5mm ± 0,6% max 2mm ± 0,5% max 2mm	RETTIFICATO RECTIFIED ± 0,3% max 1mm ± 5% max 0,5mm ± 0,3% max 0,8mm ± 0,3% max 1,5mm ± 0,4% max 1,8mm	Conforme Compliant Konform Conforme
Assorbimento d’acqua Water absorption Wasseraufnahme Absorption d’eau	ISO 10545-3	≤ 0,5%		Conforme Compliant Konform Conforme
Resistenza alla flessione rottura non applicabile a piastrelle con resistenza alla rottura ≥3000 N Breaking strength not applicable to tiles with breaking strenght ≥3000 N Biegefestigkeit nicht anwendbar auf Fliesen mit einer Bruchfestigkeit ≥3000 N Résistance à la flexion non applicable aux tuiles dont la résistance à la rupture est ≥3000 N	ISO 10545-4	≥ 35 N/mm²	≥ 45 N/mm²	* valore medio * average value
Resistenza all’abrasione Resistance to surface abrasion Abriebfestigkeit Résistance à l’abrasion superficielle	ISO 10545-7	PEI Solo per piastrelle smaltate / Only for glazed tiles / Nur für glasierte Platten / Uniquement pour les dalles émaillées	≥ PEI 3	

CARATTERISTICHE TECNICHE | TECHNICAL FEATURES

Caratteristiche tecniche Technical features Technische Daten Caractéristiques techniques	Norma Norm Norm Norme	Valore prescritto dalle norme Values required by the norms Normvorschriften Werte Valeur Prescrite	Valore dichiarato Declared value Deklariertes Wert Valeur déclarée
Conforme UNI EN 14411 – ISO13006 All. G Gruppo Bla Comply with UNI EN 14411 – ISO13006 All. G Bla Group In Übereinstimmung mit UNI EN 14411 – ISO13006 Anhang G Gruppe Bla Classification selon Uni En 14411 – ISO13006 All. G Bla Group			
Resistenza agli sbalzi termici Resistance to temperature changes Temperatur-Wechselbeständigkeit Résistance aux variations thermiques	ISO 10545-9	Nessun campione deve presentare difetti visibili No sample must show visible defects Kein Testmuster darf Schäden Aucun échantillon ne doit présenter des défauts visibles	Conforme Compliant Konform Conforme
Resistenza al gelo Frost resistance Frostbeständigkeit Résistance au gel	ISO10545-12	Resistenti Resistant Resistent Résistant	Conforme Compliant Konform Conforme
Resistenza ai prodotti chimici Chemical resistance Chemikalienresistenz Résistance aux agents chimiques	ISO 10545-13	Nessun campione deve presentare alterazioni visibili all'attacco chimico No sample must show visible sign of chemical attack Kein Testmuster darf sichtbare Veränderungen nach Einsatz von Chemikalien aufweisen Aucun échantillon ne doit présenter des altérations notables après l'attaque de l'agent chimique	Conforme Compliant Konform Conforme
Scivolosità Slip resistance Rutschhemmung Résistance au glissement	DIN 16165:2021-12 Annexe B	Dichiarare un valore (R) Declare a value (R) Einen Wert deklarieren (R) Déclarer une valeur (R)	Indicata a catalogo (R) As indicated in catalog (R) Im Katalog angegeben (R) Indiqué dans le catalogue (R)
Scivolosità a piedi nudi Barefoot slip resistance Rutsicherheit barfuß Glissance pieds nus	DIN 16165:2021-12 Annexe A	Dichiarare un valore (A, B, C) Declare a value (A, B, C) Einen Wert deklarieren (A, B, C) Déclarer une valeur (A, B, C)	Indicata a catalogo (A, B, C) As indicated in catalog (A, B, C) Im Katalog angegeben (A, B, C) Indiqué dans le catalogue (A, B, C)
Resistenza al fuoco Fire resistance Feuerbeständigkeit Résistance au feu	ISO 13501-1	Classe A1 oppure A1_{FL} Class A1 or A1 _{FL} Klasse A1 oder A1 _{FL} Classe A1 ou A1 _{FL}	A1_{FL}

RAPPORTI DI PROVA | TEST REPORTS

IT_ Il risultato inerente l'indice di "scivolosità a piedi nudi" dipende dal prodotto e viene indicato per serie, ove applicabile.

EN_ The 'barefoot slipperiness' classification depends on the product and is given per series, where applicable



LAB N° 1170 L

Laboratorio Prove, Sperimentazione e Controllo qualità

Main Laboratory Sassuolo S.r.l. - Via F.lli Setti, 7 - 42019 Scandiano - Reggio Emilia (Italy) Cod.Fisc. e P.IVA 03164360368
Tel: 0522 982603 Fax: 0522 852834 E-mail: info@mainlaboratorysassuolo.it Web: www.mainlaboratorysassuolo.it

RAPPORTO DI PROVA n. 2649/2022

DIN EN 16165:2021-12

DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DELLE SUPERFICI PEDONALI

METODI DI VALUTAZIONE

ANNEXE A - TEST DELLA RAMPA A PIEDI NUDI

Data rapporto:	28/05/2022
Cliente:	Ceramica Mediterranea S.p.A Viale Mar di Sardegna Z.I. box 3/64 9036 GUSPINI (VS)
Richiesto in data:	25/05/2022
Ns.rif.int.:	32994
Luogo esecuzione prove:	Scandiano (RE)
Descrizione del campione:	"Piastrelle di ceramica 60x120 cm contrassegnate: Axis"
Campionamento:	effettuato dal cliente
Data di ricevimento campioni:	25/05/2022
Data di esecuzione prove:	inizio: 27/05/2022 fine: 27/05/2022
Specifiche di prova:	DIN EN 16165:2021-12 - Annexe A Determinazione della resistenza allo scivolamento delle superfici pedonali - Metodi di valutazione - Metodo della rampa a piedi nudi
Avvertenze:	<i>Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto in modo parziale, salvo nostra approvazione scritta. I risultati riportati si riferiscono solo ai campioni esaminati, così come ricevuti, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata. Le informazioni racchiuse tra virgolette sono state fornite dal Cliente ed il laboratorio ne declina la responsabilità.</i>

DE_ Das Resultat, welches sich auf die Rutschhemmung "Barfuss" bezieht, wird, wo möglich, pro Serie angegeben.

FR_ Le résultat inhérent à l'indice de "glissance pieds nus" dépend du produit et est indiqué par série, le cas échéant.



LAB N° 1170 L

Laboratorio Prove, Sperimentazione e Controllo qualità

Main Laboratory Sassuolo S.r.l. - Via F.lli Setti, 7 - 42019 Scandiano - Reggio Emilia (Italy) Cod.Fisc. e P.IVA 03164360368
Tel: 0522 982603 Fax: 0522 852834 E-mail: info@mainlaboratorysassuolo.it Web: www.mainlaboratorysassuolo.it

RAPPORTO DI PROVA n. 2649/2022

DIN EN 16165:2021-12

DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DELLE SUPERFICI PEDONALI METODI DI VALUTAZIONE

ANNEXE A - TEST DELLA RAMPA A PIEDI NUDI

Scopo: questa parte della norma specifica il metodo di prova per determinare la resistenza allo scivolamento delle superfici pedonali mediante il test della rampa a piedi nudi.

Principio: per determinare l'angolo di scivolamento vengono utilizzate due persone a piedi nudi, mentre il materiale della superficie pedonale da testare viene continuamente ricoperto di acqua contenente un agente bagnante. I collaudatori, ciascuno a turno, rivolti verso la rampa e con una postura eretta, si muovono in avanti e indietro sulla superficie di prova, aumentando l'angolo di inclinazione, fino a quando viene raggiunto il limite di sicurezza della camminata e si verifica uno scivolamento. L'angolo medio di scivolamento ottenuto viene utilizzato per esprimere il grado di resistenza allo scivolamento. Le influenze soggettive sull'angolo di scivolamento sono limitate per mezzo di una procedura di correzione.

Superficie di prova: campione preparato come descritto al punto A.2.4 della norma

Struttura della superficie: piana

Angolo di scivolamento: $\alpha_{\text{barefoot}} = 24^\circ \pm 1^\circ$

Classificazione

National Annexe NA.1

$\alpha < 12^\circ$	$12^\circ \leq \alpha < 18^\circ$	$18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$	$\alpha \geq 24^\circ$
NC	A	B	C
			X

NC = Non classificabile

Annotazioni: Le incertezze dichiarate sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura K corrispondente ad un livello di fiducia del 95%. Il fattore di copertura utilizzato è K=2,23

Nella classificazione del risultato il laboratorio applica la regola binaria semplice di accettazione del risultato senza guard band (punto 4.2.1 del documento ILAC-G8:09/2019).

Quando il risultato di prova ricade nell'intervallo centrato sul valore limite di classe ed avente come semi ampiezza il valore dell'incertezza estesa U il laboratorio riporta il valore dell'incertezza di misura. In questo caso il rischio (probabilità) di fornire una classificazione errata è < 50%, negli altri casi la probabilità è < 2,5%.



Il Direttore
Giulia Gaido

Fine rapporto di prova



LAB N° 1170 L

Laboratorio Prove, Sperimentazione e Controllo qualità

Main Laboratory Sassuolo S.r.l. - Via F.lli Setti, 7 - 42019 Scandiano - Reggio Emilia (Italy) Cod.Fisc. e P.IVA 03164360368
Tel: 0522 982603 Fax: 0522 852834 E-mail: info@mainlaboratorysassuolo.it Web: www.mainlaboratorysassuolo.it

RAPPORTO DI PROVA n. 2654/2022

DIN EN 16165:2021-12

DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DELLE SUPERFICI PEDONALI
METODI DI VALUTAZIONE

ANNEXE B - TEST DELLA RAMPA A PIEDI CALZATI

Data rapporto:	28/05/2022
Cliente:	Ceramica Mediterranea S.p.A Viale Mar di Sardegna Z.I. box 3/64 9036 GUSPINI (VS)
Richiesto in data:	25/05/2022
Ns.rif.int.:	32994
Luogo esecuzione prove:	Scandiano (RE)
Descrizione del campione:	"Piastrille di ceramica 60x120 cm contrassegnate: Axis"
Campionamento:	effettuato dal cliente
Data di ricevimento campioni:	25/05/2022
Data di esecuzione prove:	inizio: 27/05/2022 fine: 27/05/2022
Specifiche di prova:	DIN EN 16165:2021-12 - Annexe B Determinazione della resistenza allo scivolamento delle superfici pedonali - Metodi di valutazione - Test della rampa a piedi calzati
Avvertenze:	<i>Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto in modo parziale, salvo nostra approvazione scritta. I risultati riportati si riferiscono solo ai campioni esaminati, così come ricevuti, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata. Le informazioni racchiuse tra virgolette sono state fornite dal Cliente ed il laboratorio ne declina la responsabilità.</i>



LAB N° 1170 L

Laboratorio Prove, Sperimentazione e Controllo qualità

Main Laboratory Sassuolo S.r.l. - Via F.lli Setti, 7 - 42019 Scandiano - Reggio Emilia (Italy) Cod.Fisc. e P.IVA 03164360368
Tel: 0522 982603 Fax: 0522 852834 E-mail: info@mainlaboratorysassuolo.it Web: www.mainlaboratorysassuolo.it

RAPPORTO DI PROVA n. 2654/2022

DIN EN 16165:2021-12

DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO DELLE SUPERFICI PEDONALI METODI DI VALUTAZIONE

ANNEXE B - TEST DELLA RAMPA A PIEDI CALZATI

Scopo: questa parte della norma specifica il metodo di prova per determinare la resistenza allo scivolamento delle superfici pedonali mediante il test della rampa a piedi calzati.

Principio: per determinare l'angolo di scivolamento, dopo che il materiale della superficie pedonale da testare è stato uniformemente ricoperto d'olio, vengono utilizzate due persone di prova che indossano scarpe. I collaudatori, ciascuno a turno, rivolti verso la rampa e con una postura eretta, si muovono in avanti e indietro sulla superficie di prova, aumentando l'angolo di inclinazione, fino a quando non viene raggiunto il limite di sicurezza della camminata e si verifica uno scivolamento. L'angolo medio di scivolamento ottenuto viene utilizzato per esprimere il grado di resistenza allo scivolamento. Le influenze soggettive sull'angolo di scivolamento sono limitate per mezzo di una procedura di correzione.

Superficie di prova: campione preparato come descritto al punto B.2.2 della norma

Struttura della superficie: piana

Angolo di scivolamento: $\alpha_{shod} = 11^\circ$

Classificazione

National Annex NA.2

$\alpha < 6^\circ$	$6^\circ \leq \alpha < 10^\circ$	$10^\circ \leq \alpha < 19^\circ$	$19^\circ \leq \alpha < 27^\circ$	$27^\circ \leq \alpha < 35^\circ$	$\alpha \geq 35^\circ$
NC	R9	R10	R11	R12	R13
		X			

NC = Non classificabile

Nella classificazione del risultato il laboratorio applica la regola binaria semplice di accettazione del risultato senza guard band (punto 4.2.1 del documento ILAC-G8:09/2019).

Quando il risultato di prova ricade nell'intervallo centrato sul valore limite di classe ed avente come semi ampiezza il valore dell'incertezza estesa U il laboratorio riporta il valore dell'incertezza di misura. In questo caso il rischio (probabilità) di fornire una classificazione errata è < 50%, negli altri casi la probabilità è < 2,5%.



Il Direttore
Giulia Gaido

Fine rapporto di prova



CERAMICA MEDITERRANEA SPA

P.I. 02470600921

www.ceramicamediterranea.it

commerciale@cermed.it

Sede commerciale:

Via Regina Pacis 259
I-41049 Sassuolo (MO)
T +39 0536 832 477

Stabilimento:

Viale Mar di Sardegna snc
I-09036 Guspini (SU)
T +39 070 978 3038

Sede Amministrativa:

Zona Industriale 11
I-39011 Lana (BZ)
T +39 0473 565 161

